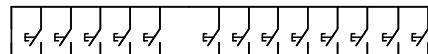


输入属于NPN型，不需要外接电源，直接短接COM和X点即可

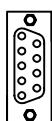


01	24V	02	0V	03	GND	04	01	05	06	07	08	09	00
----	-----	----	----	----	-----	----	----	----	----	----	----	----	----

+	-	+	-	+	-	+	-	+	-	+	-	+	-
AD0	AD1	AD2	AD3	AD4	AD5	AD6	AD7						

0-10V模拟量输入

CAN	485-2
L	H
B	A
A	485-1
GND	



PLC下载口
2 TX
3 RX
5 GND

JT3U-26MRT-12MT-8AD

方向	脉冲
Y6	- +
Y7	- +
Y10	- +
Y11	- +
Y12	- +
Y13	- +
Y0	- +
Y1	- +
Y2	- +
Y3	- +
Y4	- +
Y5	- +

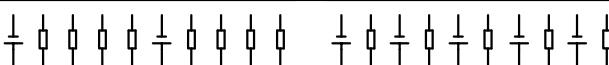
PLC运行开关



称重-2
E- E+ S- S+

称重-1
E- E+ S- S+

01	COMO	10	Y27	07	Y34
02	Y30	09	Y26	06	Y33
03	COM3	04	Y31	05	COM6
04	Y31	05	Y25	04	Y30
05	Y23	06	Y24	03	COM5
06	Y22	07	Y24	02	Y32
07	Y21	08	Y25	01	COM4
08	Y20	09	Y26	00	
09	Y19	10	Y27		
10	Y18	11	Y28		
11	Y17	12	Y29		
12	Y16	13	Y30		
13	Y15	14	Y31		
14	Y14	15	Y32		

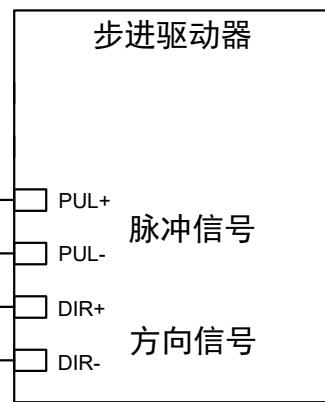
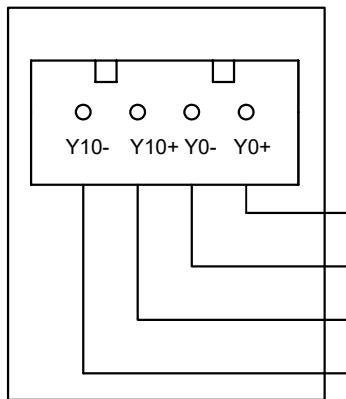


M8000

```

MOV K1000 D10] 设置输入模拟量上限
MOV K0 D11] 设置输入模拟量下限
RD3A K0 D10 D0] 模拟量输入0
AD0
RD3A K1 D10 D1] 模拟量输入1
AD1
RD3A K2 D10 D2] 模拟量输入2
AD2
RD3A K3 D10 D3] 模拟量输入3
AD3
RD3A K4 D10 D4] 模拟量输入4
AD4
RD3A K5 D10 D5] 模拟量输入5
AD5
RD3A K6 D10 D6] 模拟量输入6
AD6
RD3A K7 D10 D7] 模拟量输入7
AD7

```



生产日期		检验结论	合格	检验员	
------	--	------	----	-----	--