

模拟量值显示

- 1.在屏上做对应的D区的数值显示
- 2.PLC下载线从一体机上拔下

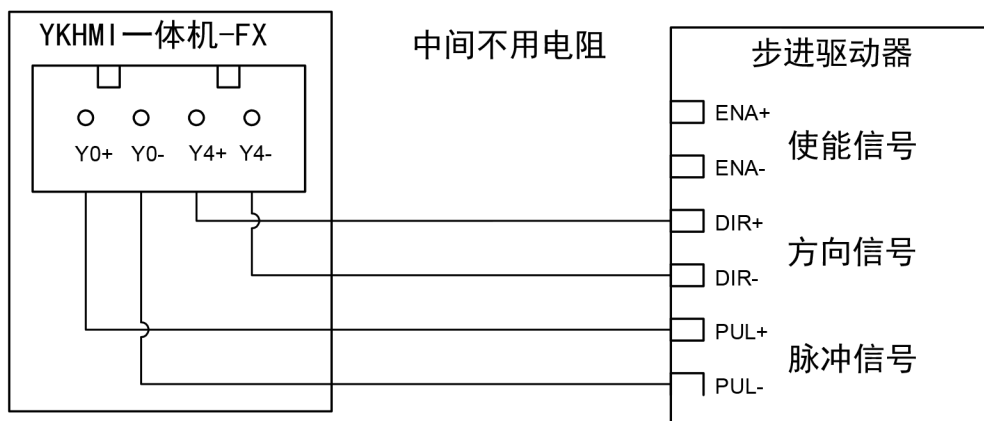
按键地址

F1到F4 对应PLC X14到X17

F5到F8 对应PLC M8085到M8088

按键灯地址

F1到F8 对应PLC M8091到M8098



产品合格证

生产日期		检验结论	合格	检验员
------	--	------	----	-----